

Общество с ограниченной ответственностью "ПРОММАШ ТЕСТ"; 115054, г. Москва, Большой Строченовский переулок, д. 22/25, стр. 1, офис 507; 142300, Московская область, Чеховский район, г. Чехов, Симферопольское шоссе, д. 2 (комната 2, 10) Регистрационный номер - 535 от 06.07.2018		
<small>(полное наименование организации, проводящей специальную оценку условий труда, регистрационный номер записи в реестре организаций, проводящих специальную оценку условий труда)</small>		
Регистрационный номер аттестата аккредитации ИЛ RA.RU.21HB46	Дата получения 21.03.2018	Дата окончания бессрочно

ЗАКЛЮЧЕНИЕ ЭКСПЕРТА

по результатам проведения идентификации потенциально вредных и (или) опасных производственных факторов

№ 192078-ЗЭИ 22.03.2019
(идентификационный номер) (дата)

Дата проведения идентификации: 20.03.2019 г. - 20.03.2019 г.

Сведения об организации, проводящей специальную оценку условий труда:

Общество с ограниченной ответственностью "ПРОММАШ ТЕСТ"
(полное наименование организации)

115054, г. Москва, Большой Строченовский переулок, д. 22/25, стр. 1, офис 507; 142300, Московская область, Чеховский район, г. Чехов, Симферопольское шоссе, д. 2 (комната 2, 10); +7(495)481-33-80; info@prommashtest.ru
(место нахождения и осуществления деятельности организации, контактный телефон, адрес электронной почты)

Номер в реестре организаций, проводящих специальную оценку условий труда (оказывающих услуги в области охраны труда): 535

Дата внесения в реестр организаций, проводящих специальную оценку условий труда оказывающих услуги в области охраны труда: 06.07.2018

ИНН организации 5029124262

ОГРН организации 1095029001792

Сведения об испытательной лаборатории (центре) организации, проводящей специальную оценку условий труда:

Регистрационный номер аттестата аккредитации	Дата выдачи аттестата аккредитации	Дата истечения срока действия аттестата аккредитации
RA.RU.21HB46	21.03.2018	бессрочно

В соответствии с Федеральным законом РФ от 28.12.2013 г. № 426-ФЗ «О специальной оценке условий труда» (в ред. посл. изм. и доп.), на основании указаний Приказа Министерства труда и социальной защиты РФ от 24.01.2014 г. №33н «Об утверждении Методики проведения специальной оценки условий труда; Классификатора вредных и (или) опасных производственных факторов, формы отчета о проведении специальной оценки условий труда и инструкции по ее заполнению» (в ред. посл. изм. и доп.), в рамках Договора № 2019-03—192078-ЕАРО-РМ от 19.03.2019

г. с Общество с ограниченной ответственностью «Промышленная мебель» мною, Экспертом по специальной оценке условий труда (Шантгай Михаил Александрович; регистрационный номер 3219 в Реестре экспертов по специальной оценке условий труда) для целей специальной оценки условий труда проведена идентификация потенциально вредных и (или) опасных производственных факторов на 16 рабочих местах.

В процессе проведения процедуры идентификации:

а) учтены:

- производственное оборудование, материалы и сырье, используемые работниками на рабочем месте и являющиеся источниками вредных и (или) опасных производственных факторов, в том числе факторы, при наличии которых в случаях, установленных законодательством РФ, проводятся обязательные предварительные (при поступлении на работу) и периодические (в течение трудовой деятельности) медицинские осмотры работников;
- результаты ранее проводившихся на данных рабочих местах исследований (испытаний) и измерений вредных и (или) опасных производственных факторов;
- случаи производственного травматизма и (или) установления профессионального заболевания, возникшие в связи с воздействием на работника на его рабочем месте вредных и (или) опасных производственных факторов;
- поступившие предложения работников по осуществлению на их рабочих местах идентификации потенциально вредных и (или) опасных производственных факторов.

б) изучены:

- эксплуатационная и иная документация на применяемое оборудование (машины, механизмы, инструменты и приспособления), используемое работником на рабочем месте;
- технологические процессы, реализуемые работниками, занятыми на рабочих местах, подлежащих специальной оценке условий труда;
- должностные и технологические инструкции, инструкции по производству работ, технологические карты и иные документы, регламентирующие исполнение работниками своих трудовых обязанностей;
- сведения и информация о рабочих местах, предоставленные Комиссией по проведению специальной оценки условий труда.

Результаты реализации процедуры идентификации потенциально вредных и (или) опасных производственных факторов представлены:

а) в отношении рабочих мест, на которых потенциально вредные и (или) опасные производственные факторы не выявлены (рабочих мест, подлежащих декларированию), - в Таблице 1.

Таблица 1. Перечень рабочих мест, на которых потенциально вредные и (или) опасные производственные факторы не выявлены (рабочие места, подлежащие декларированию)

№ РМ	Наименование РМ (по штатному расписанию)	Наличие аналогичного РМ	Присутствие работника на РМ в процессе идентификации	Наличие / отсутствие предложений от работника	Наименование идентифицированного вредного и (или) опасного производственного фактора	Источник фактора	Продолжительность воздействия в течение рабочего дня (смены), час.
Офис							
1	Генеральный директор	-	да	нет	Не идентифицированы	-	-

2	Коммерческий директор	-	да	нет	Не идентифицированы	-	-
3	Менеджер по продажам	-	да	нет	Не идентифицированы	-	-
4	Менеджер по продажам	-	да	нет	Не идентифицированы	-	-
5	Бухгалтер	-	да	нет	Не идентифицированы	-	-
6	Менеджер по закупкам	-	да	нет	Не идентифицированы	-	-

б) в отношении рабочих мест, на которых потенциально вредные и (или) опасные производственные факторы идентифицированы, - в Таблице 2.

Таблица 2. Перечень рабочих мест, на которых потенциально вредные и (или) опасные производственные факторы идентифицированы

№ РМ	Наименование РМ (по штатному расписанию)	Наличие аналогичного РМ	Присутствие работника на РМ в процессе идентификации	Наличие / отсутствие предложений от работника	Наименование идентифицированного вредного и (или) опасного производственного фактора	Источник фактора	Продолжительность воздействия в течение рабочего дня (смены), час.
Производство							
7	Начальник производства	-	да	нет	Аэрозоли ПФД	Производственное оборудование (Пыль, выделяющаяся в ходе технологического процесса, в воздух рабочей зоны)	2.4
					Шум	Производственное оборудование	2.4
					Тяжесть трудового процесса	Трудовая функция	В течение смены
8	Мастер металлообработки	-	да	нет	Аэрозоли ПФД	Производственное оборудование (Пыль, выделяющаяся в ходе технологического процесса, в воздух рабочей зоны)	7.2
					Шум	Производственное оборудование, фрезерный станок, пробивной пресс, гибочный пресс	7.2
					Вибрация общая	Пробивной пресс, гибочный пресс	4.8
					Вибрация локальная	Фрезерный станок	2.4
					Неионизирующее излучение	Производственное оборудование	7.2
					Тяжесть трудового процесса	Трудовая функция	В течение смены
9	Мастер упаковки	-	да	нет	Аэрозоли ПФД	Производственное оборудование (Пыль, выделяющаяся в ходе технологического процесса, в воздух рабочей зоны)	7.2
					Шум	Производственное оборудование	7.2
					Тяжесть трудового процесса	Трудовая функция	В течение смены
10	Мастер	-	да	нет	Аэрозоли ПФД	Производственное оборудование (Пыль, выделяющаяся в ходе технологического процесса, в воздух рабочей зоны)	7.2
					Шум	Производственное оборудование, лазерный станок	8
					Неионизирующее излучение	Производственное оборудование	2.7
					Тяжесть трудового процесса	Трудовая функция	В течение смены

12А	Комплектовщик	13А	да	нет	Аэрозоли ПФД	Производственное оборудование (Пыль, выделяющаяся в ходе технологического процесса, в воздух рабочей зоны)	8
					Шум	Кромкооблицовочный станок, форматно-раскроечный станок, работа производственного оборудования	8
					Неионизирующее излучение	Производственное оборудование	4
					Тяжесть трудового процесса	Трудовая функция	В течение смены
14А	Слесарь-станочник	15А; 16А	да	нет	Аэрозоли ПФД	Производственное оборудование (Пыль, выделяющаяся в ходе технологического процесса, в воздух рабочей зоны)	8
					Шум	Зачистной станок, фрезерный станок, ленточная пила, пробивной пресс, угловырубной станок, сверлильный станок, гильотинные ножницы	8
					Вибрация общая	Пробивной пресс, гильотинные ножницы	3.2
					Вибрация локальная	Зачистной станок, фрезерный станок, сверлильный станок	2.8
					Неионизирующее излучение	Производственное оборудование	7.2
					Тяжесть трудового процесса	Трудовая функция	В течение смены

в) в отношении рабочих мест, на которых идентификация не осуществляется в силу указаний части 6 статьи 10 главы 2 Федерального закона №426-ФЗ, - в Таблице 3.

Таблица 3. Перечень рабочих мест (с указанием производственных факторов), на которых идентификация не осуществляется в силу указаний части 6 статьи 10 главы 2 Федерального закона №426-ФЗ

№ РМ	Наименование РМ (по штатному расписанию)	Наличие аналогичного РМ	Присутствие работника на РМ в процессе идентификации	Наличие / отсутствие предложений от работника	Наименование идентифицированного вредного и (или) опасного производственного фактора	Источник фактора	Продолжительность воздействия в течение рабочего дня (смены), час.
Производство							
11	Сварщик	-	да	нет	Химический	Сварочное оборудование (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)	4
					Аэрозоли ПФД	Сварочное оборудование (Пыль выделяющаяся в ходе технологического процесса, в воздух рабочей зоны)	7.2
					Шум	Сварочное оборудование, работа производственного оборудования, пробивной пресс, зачистной станок	5.2
					Вибрация общая	Пробивной пресс	0.4
					Вибрация локальная	Зачистной станок	0.8
					Неионизирующее излучение	Производственное оборудование	3.7
					Тяжесть трудового процесса	Трудовая функция	В течение смены

Заключение:

По результатам проведения идентификации потенциально вредных и (или) опасных производственных факторов:

- выявлено 6 рабочих мест(а), на которых вредные и (или) опасные производственные факторы не идентифицированы. В отношении данных рабочих мест (указаны в Таблице 1), на основании указаний части 1 статьи 11 главы 2 Федерального закона от 28.12.2013 г. №426-ФЗ «О специальной оценке условий труда», Работодателем составляется и подается декларация соответствия условий труда государственным нормативным требованиям охраны труда;
- выявлено 9 рабочих мест(а), на которых потенциально вредные и (или) опасные производственные факторы идентифицированы. На данных рабочих местах (указаны в Таблице 2) предлагаю провести исследования (испытания) и измерения идентифицированных вредных и (или) опасных производственных факторов.
- выявлено 1 рабочих мест(а), на которых идентификация не осуществляется в силу указаний части 6 статьи 10 главы 2 Федерального закона №426-ФЗ. В отношении данных рабочих мест составлен Перечень подлежащих исследованиям (испытаниям) и измерениям вредных и (или) опасных производственных факторов. На указанных рабочих местах предлагаю провести исследования (испытания) и измерения отмеченных вредных и (или) опасных производственных факторов.

Эксперт по проведению специальной оценки условий труда:

3219 (№ в реестре экспертов)	 (подпись)	Шантгай Михаил Александрович (Ф.И.О.)	22.03.2019 (дата)
---------------------------------	--	--	----------------------

Рассмотрев результаты идентификации, ошестствлённые в ЗаклЮчении эксперта по идентификации, Комиссия по проведению специальной оценки условий труда решила УТВЕРДИТЬ результаты идентификации и прилагаемый Перечень подлежащих исследованиям (испытаниям) и измерениям вредных и (или) опасных производственных факторов на рабочих местах, не подлежащих идентификации.

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Генеральный директор ООО «Промыш-
ленная мебель»

(должность)	 (подпись)	Болотин Максим Александрович Ф.И.О.	22.03.2019 (дата)
-------------	--	--	----------------------

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Начальник производства ООО «Про-
мышленная мебель»

(должность)	 (подпись)	Каширин Алексей Михайлович Ф.И.О.	22.03.2019 (дата)
-------------	--	--------------------------------------	----------------------

Бухгалтер ООО «Промышленная ме-
бель»

(должность)	 (подпись)	Тимофеева Наталья Сергеевна (Ф.И.О.)	22.03.2019 (дата)
-------------	--	---	----------------------